Mode d’emploi

Connexion collante en double T DTK
Connexion collante en double T DTK MINI
Connexion collante en double T DTK MULTI

Veuillez lire attentivement ce mode d’emploi avant d’utiliser le produit.

1. Domaine d’application

La connexion collante en double T s’utilise avec les couronnes télescopes ou coniques dont elle assure le collage au châssis sans contrainte. La connexion collante en double T peut être montée au préalable sur les couronnes télescopes ou coniques ou bien sur le châssis squeletté.
Pour la connexion collante en double T ou la connexion collante en double T mini, il existe - en fonction de l’inclinaison de la crête - des parties mâles à différents degrés d’inclinaison.
Connexion collante en double T 90° et 120°
Connexion collante en double T mini 90°, 105° et 120°.
N. B. s.v.p.
Pour des raisons de stabilité, la taille B ne doit être utilisée qu’en présence de selles intercalaires ou dans des zones soumises également à faible contrainte. Il en est de même pour la connexion collante en double T mini front.
La connexion collante en double T ne s’utilise qu’en association avec une plaque squelettée ou une barre sous linguale.

2. Mise en œuvre (exemple avec DTK mini)

2.1 Connexion collante en double T posée préalablement sur les couronnes télescopes ou coniques

Après avoir réalisé les couronnes primaires, modeler comme d’habitude les couronnes secondaires.
En fonction de l’inclinaison de la crête, choisir l’angle de 90°, 105°ou 120°. Fixer les parties mâles sur les couronnes secondaires avec de la cire en se servant du paralléliseur. Le parallélisme aux couronnes télescopes primaires n’est pas indispensable.
Après la coulée et le dégrossissage des couronnes secondaires, se contenter de sabler les parties mâles. En présence de porosités liées à la coulée, les retirer. Préparer le modèle avec les couronnes secondaires pour la duplication. En partant de la partie mâle et allant vers la base, rattraper les contre-dépouilles avec de la cire. Monter la partie femelle de duplication rouge sur la partie mâle et dupliquer.
Dans le moule, remplacer les parties femelles de duplication rouges par la partie femelle bleue et veiller à ce que le placement soit correct. Verser le matériau de revêtement dans le moule. Lors du démoulage du modéle en revêtement, les parties femelles bleues sont déjà bien fixées sur le modèle . La maquette du châssis se réalise comme à l`accoutumée avec intégration dans la maquette des parties femelles bleues. Après la coulée, se contenter de sabler les parties femelles et de retirer les éventuelles porosités de coulée. Dégrossir et polir le châssis squeletté comme d`habitude.

2.1.1 Collage

Sabler la connexion collante en double T à l’oxyde d’aluminium 110 my à une pression maximale de 4 bars puis nettoyer soigneusement. Ne plus toucher les surfaces nettoyées avant le collage. Contrôler l’ajustage des couronnes secondaires et du châssis. Remplir la partie femelle de la connexion collante en double T avec de la colle DTK (N° de cde 540 0010 6) et la monter sur la partie mâle. Vérifier si le châssis s’adapte bien sur le modèle. A l’aide d’une fraise en carbure de tungstène ou d’une pointe caoutchouc, retirer le surplus de colle après la polymérisation.

2.2 Connexion collante en double T posée préalablement sur le châssis
Après avoir réalisé les couronnes primaires, dupliquer le modèle et finir la maquette du châssis. Fixer à la cire sur la maquette du châssis les parties mâles de la connexion collante en double T en utilisant le paralléliseur, dans l'axe d'insertion des couronnes primaires. Veiller à laisser un espace entre la couronne primaire et la partie mâle DTK pour la partie secondaire. Couler et dégrossir le châssis.
Parallèlement à la réalisation du châssis, il est possible de modeler les couronnes secondaires sur le maître-modèle. Monter le châssis sur le maître-modèle, insérer les parties femelles bleues sur les parties mâles et relier les parties femelles aux couronnes secondaires. Retirer les couronnes secondaires, mettre en revêtement, couler, dégrossir et coller au châssis, comme expliqué au paragraphe 2.1.1

3. Divers
Les indications contenues dans ce mode d'emploi sont constamment révisées en fonction des dernières connaissances et expériences acquises. Nous vous conseillons donc de relire le mode d'emploi avant d'utiliser une nouvelle boîte.
Ce mode d'emploi concerne la connexion collante en double T : N° de cde 430 0340 0, 430 0347 0, 430 0407 0, 430 0408 0, 430 0452 0, 430 0558 0, 430 0684 0, 430 0685 0, 430 0686 0, 430 0687 0, 430 0688 0 ainsi que les coffrets de recharge.